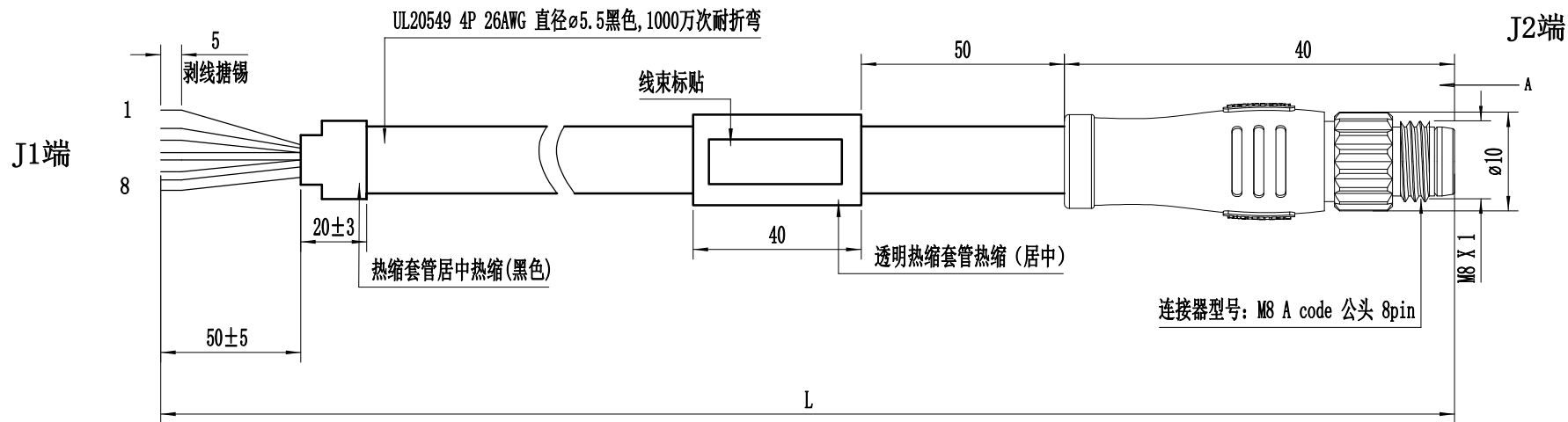




接线定义			
J1端	J2端	信号	颜色
1	1	5V	黑
2	2	0V	红
3	3	A+	橙
4	4	A-	黄
5	5	B+	绿
6	6	B-	蓝
7	7	Z+	灰
8	8	Z-	白

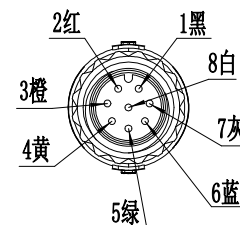
型号标贴

P/N: 1160-XXXX-C10
(463414100XXXX. A0)
XXXXXXXX YY/MM/DD

加工单号 居中打印 生产日期
年/月/日

包装标贴

P/N: 1160-XXXX-C10
(463414100XXXX. A0)
QTY: 1



VIEW A

技术要求

- 用料及工艺过程需符合 (RoHS) 要求。
- 接收标准: IPC/WHMA-A-620 CLASS2。
- 线束表面(型号)字迹清晰。线束表面整洁, 无损伤。
- 芯线外露部分不得缠绕。
- 线束必须单独包装。

首次使用机型
A50034
个 / 台
1 / 1

SAP号	产品型号	L (mm)
4634141006606	1160-0100-C10	1000±100
4634141006607	1160-0300-C10	3000±100
4634141006608	1160-0500-C10	5000±100
4634141006609	1160-1000-C10	10000±100

AO	首次归档	2024. 07. 29
版本	标记	数量
设计	更改单号	日期
标准化	工艺	
审核	审核	
批准	批准	
日期	日期	

步进电机17232434编码器线
(直头圆形连接器)

1160-XXXX-C10系列线束

出图阶段	质量	比例
D		
第 1 张		共 1 张

上海安浦鸣志自动化设备有限公司