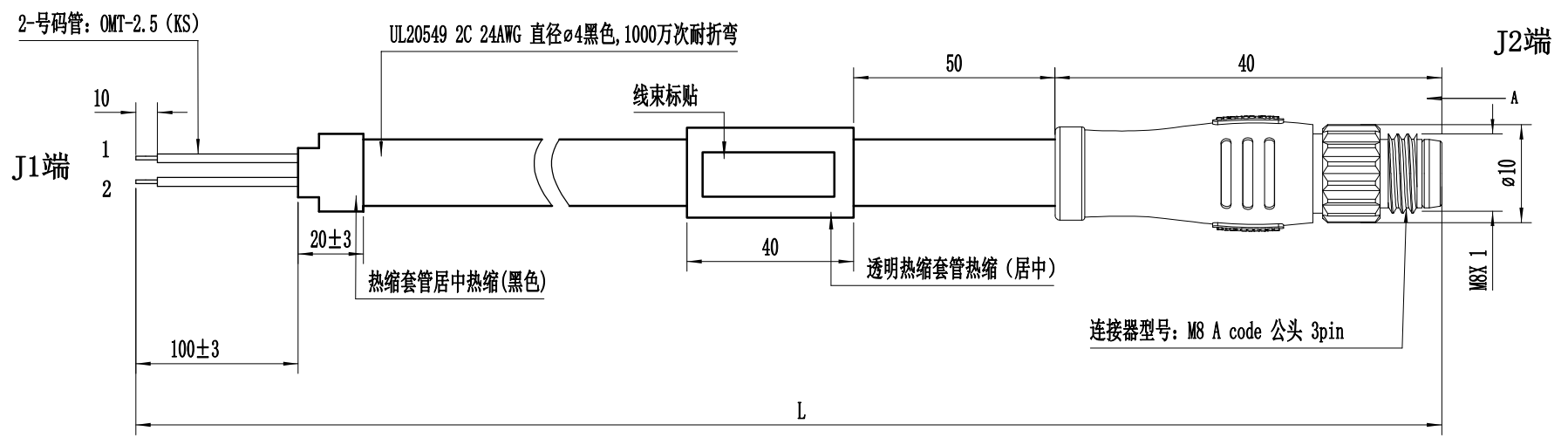




接线定义				
J1端	J2端	信号	颜色	号码管印字内容
1	1	24V	红	24V
2	3	0V	黑	0V

型号标贴

加工单号

居中打印

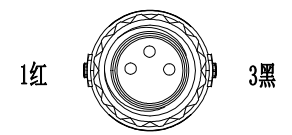
生产日期

年/月/日

P/N: 1159-XXXX-C10
(463414100XXXX. A0)
XXXXXXXX YY/MM/DD

P/N: 1159-XXXX-C10
(463414100XXXX. A0)
QTY: 1

包装标贴



VIEW A

- 技术要求
1. 用料及工艺过程需符合 (RoHS) 要求。
 2. 接收标准: IPC/WHMA-A-620 CLASS2。
 3. 线束表面(型号)字迹清晰。线束表面整洁, 无损伤。
 4. 芯线外露部分不得缠绕。
 5. 线束必须单独包装。

首次使用机型	SAP号	产品型号	L (mm)
	4634141006602	1159-0100-C10	1000±100
	4634141006603	1159-0300-C10	3000±100
	4634141006604	1159-0500-C10	5000±100
	4634141006605	1159-1000-C10	10000±100

				步进电机17232434刹车线 (直头圆形连接器)				1159-XXXX-C10系列线束				
A0				首次归档	2024.07.29							
版本	标记	数量		更改单号	日期				出图阶段		质量	比例
设计				工 艺					D			
标准化				审 核					第 1 张		共 1 张	
校 核				批 准					上海安浦鸣志自动化设备有限公司			
市场部	☐			日 期								